



FLC

Flexible Laser Cell

Laserschweißen im Baukastensystem

Nutzen Sie das Potential

Die FLC ist durch zahlreiche Lösungen aus unserem Baukasten konfigurierbar. Ihnen stehen folgende Automatisierungsbausteine zur Verfügung:

- » Drehtisch 2 Stationen
- » Drehtisch 3 Stationen
- » Drehtisch 4 Stationen
- » Drehtisch mit Roboterbeladung
- » Umlaufband

» Für weitere Automatisierungslösungen
sprechen Sie uns gerne an



Vorteile der FLC

1. EINSATZSZENARIEN

- ↪ Manuelle Beladung für Kleinserienbauteile
 - ↪ Vollautomatisierung für Großserien
 - ↪ Erhältlich als Basis-Standardzelle oder individuell an Kundenanforderungen angepasst
 - ↪ Von einfachen Bauteilen (3 Achsen) bis zu komplexen Geometrien (6 Achsen)
-

2. DIGITALER ZWILLING

- ↪ Zeitersparnis durch virtuelle Inbetriebnahme
 - ↪ Schnelle Machbarkeitssimulationen für Produktwechsel
-

3. BESONDERHEITEN

- ↪ Baukastensystem für spätere Erweiterungen
 - ↪ Besonders großer Arbeitsraum (1000 x 600 x 400 mm)
 - ↪ Flexibles Produktspektrum
 - ↪ Flexibilität bei der Wahl von Laserquelle und -optik, herstellerunabhängig
 - ↪ Herstellerunabhängige Integration von Prozess- oder Qualitätsüberwachungssystemen
-

4. AUSLIEFERUNG

- ↪ Wird vollmontiert geliefert
 - ↪ Aufbau innerhalb eines Tages (abhängig von Ausbaustufe und Kundenprodukt)
-

5. SCHUTZ

- ↪ Vollständig sichere, CE-konforme Anlage
- ↪ Zertifizierter Laserschutz

Flexibel, präzise, digital

Industrielles Laserschweißen

Die Laserschweißzelle **FLC** wurde speziell für industrielle Anwendungen entwickelt, bei denen **höchste Flexibilität** an einem **breiten Produktspektrum** gefordert ist.

Das **Baukastensystem** ermöglicht eine **flexible Produktfertigung** in Bezug auf Materialien, Mengen und Geometrien. **Spätere Erweiterungen** für eventuelle Prozessautomatisierungen oder -optimierungen sind **jederzeit möglich**.

Durch den mitgelieferten **digitalen Zwilling** sind schnelle Machbarkeitsprüfungen und Produktwechsel möglich.

Mit dem **besonders großen Arbeitsraum** von 1000 × 600 × 400 mm ist die **FLC** eine Vorreiterin am Markt.

Leistungsdaten

Arbeitsraum:	1000 x 600 x 400 mm
Achsbeschleunigung:	17,3 m/s ²
Achsgeschwindigkeit:	2,1 m/s
Positioniergenauigkeit:	0,02 mm
Steuerung:	SINUMERIK ONE

Unser
Netzwerk in
Deutschland



103
Business Units



4.400
Mitarbeitende

Sprechen Sie uns gerne an,
wir freuen uns auf Ihre Herausforderung



Actemium conntronic GmbH

Sabine Putz

T +49 821 / 543 224 - 0

sabine.putz@actemium.de

www.welding.actemium.de